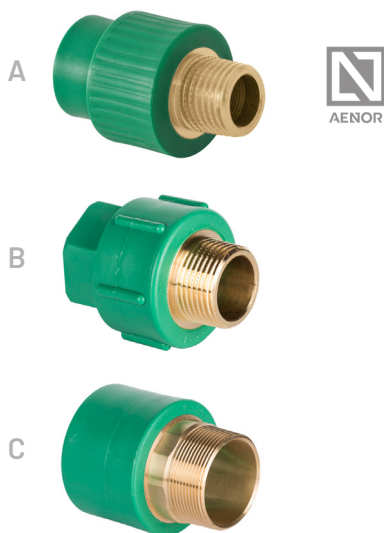




MANGUITO ROSCA MACHO PP-R

NORMATIVA

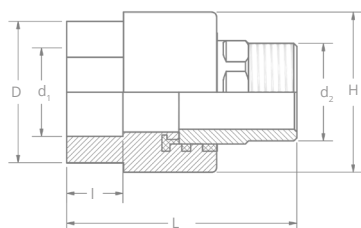
UNE EN 15874	Sistema de canalización en materiales plásticos para instalaciones de agua caliente y fría. Polipropileno (PP)
DIN 8077	Tuberías de polipropileno. Dimensiones
DIN 8078	Tuberías de polipropileno. Requerimientos generales de calidad y prueba
RP 001.16	Sistema de canalización en materiales plásticos para instalaciones de agua caliente y fría
RD 03/2023	Establece criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano

SOLDADURA



SOLDADURA A SOCKET Ø32 - 40mm

Escanea este código QR para ver las instrucciones de soldadura.



CERTIFICADOS

AENOR	Sistema de tuberías
AENOR	Accesorios plásticos

PRESIÓN MÁXIMA ADMISIBLE DE TRABAJO (MAWP)

Equivalencias SDR - PN

SDR	PN
17	6
11	10
7,4	16
6	20

$$SDR = DN (mm) / e (mm)$$

$$SDR = (2 \times \text{Serie}) + 1$$

$$\text{Serie} = (SDR - 1) / 2$$

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL PP-R

Material	Polipropileno Copolímero Random	
Densidad	905 kg/m ³	UNE-EN ISO 1183-1
MF1 (230°, 2.16Kg)	0,30 g/10min	UNE-EN ISO 1133-1
Módulo de elasticidad	815 Mpa	UNE-EN ISO 527-1, -2
Resistencia al impacto método Charpy con entalla a 23°C	> 9 kJ/m ²	UNE-EN ISO 179-2
Resistencia a la tracción en el punto Yield	26 Mpa	UNE-EN ISO 527-2
Resistencia a la tracción en el punto de rotura	27 MPa	UNE-EN ISO 527-2
Alargamiento en el punto de rotura	> 520 %	UNE-EN ISO 527-2
VICAT (Temperatura de reblandecimiento) 9.8N	70 °C	UNE-EN ISO 306
HDT Temperatura de deformación 0.45MPa	0,24 w/m·K	UNE-EN ISO 22007
Coefficiente de conductividad térmica (λ)	45°C	UNE-EN ISO 75
Coefficiente dilatación térmica lineal (α)	0,150 mm/m°C	DIN 53752

MATERIAL LATÓN CW617N

Densidad	8,44 g/cm ³
Conductividad térmica	119 W/mK a 20°C
Resistividad eléctrica	0,158 μΩ·m a 20°C
Límite elástico aparente (Rp 0,2)	140-310 N/mm ²
Resistencia a la tracción (Rm)	350-540 N/mm ²
Alargamiento a la rotura A (%)	15%
Dureza	80-165 HB (forja) 90-160 HB (decoletaje)

PRODUCTO

Estructura	Monocapa PP-R		
Color	Verde RAL 6024		
Reciclabilidad	100%		
Opacidad	Si	UNE-EN ISO 7686	
Rugosidad (k)	0,0007mm	UNE 82305	
Resistencia a la presión interna	UNE-EN ISO 1167		
20º	1h	16MPa	Sin roturas
95º	22h	3,5MPa	Sin roturas

COMPOSICIÓN QUÍMICA LATÓN (Valores promedio, %)

	Cu	Pb	Ni	Fe	Sn	Al	Zn	Otros
Requerido	57,00 - 59,00	1,60 - 2,50	0,30 Max	0,30 Max	0,30 Max	0,05 Max	Rem.	0,20 Max
Valor	57,81	2,01	0,27	0,21	0,24	0,03	39,29	0,13

MANGUITO ROSCA MACHO TIPO A

CÓDIGO	TIPO	DIÁMETRO NOMINAL (mm) d	DIÁMETRO EXT. (mm) D	ROSCA (pulg / in) d2	H	I	L	PESO (g)	PASO MÍNIMO DE AGUA	OVALACIÓN
828011620	A	16	29	1/2"	37	15	55	70	>11,2	<0,4
828012020	A	20	29	1/2"	37	15	55	70	>15,2	<0,4
828012025	A	20	29	3/4"	39	15,5	56	45	>15,2	<0,4
828012520	A	25	34,5	1/2"	39	16	56	75	>19,4	<0,4
828012525	A	25	34,5	3/4"	38,5	16	56	95	>19,4	<0,4

MANGUITO ROSCA MACHO TIPO B

CÓDIGO	TIPO	DIÁMETRO NOMINAL (mm) d	DIÁMETRO EXT. (mm) D	ROSCA (pulg / in) d2	H	I	L	PESO (g)	PASO MÍNIMO DE AGUA	OVALACIÓN
828013225	B	32	46	3/4"	51,5	17,5	60	115	>25	<0,5
828013232	B	32	47	1"	59	19,5	68,5	195	>25	<0,5
828014032	B	40	65	1"	70,5	16,5	65,5	225	>31,4	<0,5
828014040	B	40	65	1 1/4"	75	16,5	83	400	>31,4	<0,5

MANGUITO ROSCA MACHO TIPO C

CÓDIGO	TIPO	DIÁMETRO NOMINAL (mm) d	DIÁMETRO EXT. (mm) D	ROSCA (pulg / in) d2	H	I	L	PESO (g)	PASO MÍNIMO DE AGUA	OVALACIÓN
828015050	C	50	68	1 1/2"	75,5	23,5	88	415	>39,4	<0,6
828016363	C	63	82	2"	82	27,5	99,5	535	>49,8	<0,6
828017575	C	75	97	2 1/2"	97	30	103,5	845	>59,4	<1
828019090	C	90	119	3"	119,0	33	130	1480	>71,6	<1
828010110	C	110	153	4"	153	37	158	3035	>87,6	<1

TABLA TIEMPOS DE SOLDADURA SOCKET PPR

DN (mm)	Tiempo de calentamiento (s)	Tiempo de ensamblaje (s)	Tiempo de enfriamiento (min)	Profundidad mínima soldadura (mm)
16	5	4	2	13
20	5	4	2	14,5
25	7	4	2	16
32	8	6	3	18
40	12	6	4	20,5
50	18	6	4	23,5
63	25	8	6	27,5
75	30	8	6	30
90	40	10	8	33
110	50	10	8	37
125	60	10	8	40
160	70	12	10	43,2

Se recomienda esperar un mínimo de un par de horas antes de hacer pruebas de estanqueidad