



UNION UNIVERSAL

Ø 2" (50 mm) – 48" (1200 mm)

NORMA ISO

CONEXION NORMA ISO X POLIETILENO PEAD

CONEXION ISO X ISO



USO RECOMENDADO

Este tipo de Union universal nos permite unir diferentes tipos de tuberías con extremos lisos según los rangos y presiones establecidas.

INSTALACION

Antes de instalar la Union Universal se deberá verificar la presión de trabajo de la línea y constatar que se está utilizando el accesorio adecuado.

Verificar el estado de los componentes (tornillería y empaque)

En general se deberá chequear que la línea de tuberías y accesorios encuentre limpio.

La línea deberá estar soportada mecánicamente de forma que la Union Universal no soporte el peso del sistema.

*Colocar los empaque sobre el extremo de la tubería antes de comprimir el empaque entre el flange y el anillo de la Union.

Colocar los espárragos y apretar las tuercas que fijan a los otros accesorios bridados.

Realizar el ajuste de los espárragos hasta comprimir el empaque con el extremo liso de la tubería.

Verificar que no se presenten fugas

PINTURAS O RECUBRIMIENTOS

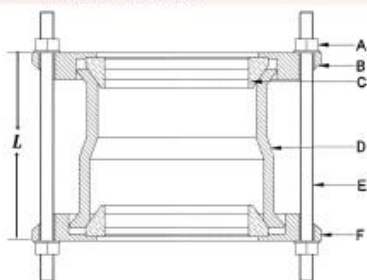
Electrostatica RAL 6026 verde brillante, de alta durabilidad EPOXICO DE ALTOS SOLIDOS

CONDICIONES DE TRABAJO

Temperatura maxima 85°C

Presion de trabajo: 250 PSI, para presiones mayores consultar al departamento de ingeniería FUNDELIMA.

Vida Util: 20 Años



MATERIAL: HIERRO DUCTIL ASTM A-536
GRADO 65- 45 - 12

LISTADO DE MATERIALES		
ITEM	NOMBRE	MATERIAL
A	TUERCA	ACERO GALVANIZADO ASTM A153
B - F	FLANCHE	HIERRO DUCTIL
C	EMPAQUE	NEOPRENO NTC 2536
D	ANILLO	HIERRO DUCTIL
E	TORNILLO	ACERO GALVANIZADO ASTM A153

MANTENIMIENTO

El mantenimiento de la Union Universal deberá ser realizado por personal calificado con los conocimientos mecánicos necesarios.

*Disponer de un empaque para reemplazo puesto que no es aconsejable reutilizar el empaque ya que éste podría haber perdido la memoria de trabajo.

*Disponer de espárragos, tuercas y arandelas de reemplazo ya que es posible que por el ambiente éstos elementos se encuentren afectados por la corrosión.

*Al momento de volver a instalar la Union Universal tener en cuenta la secuencia recomendada de troque de pernos para bridas este se debe realizar en forma de cruz.

*En caso de requerir mantenimiento superficial, se deberá limpiar y luego proceder a pintar o recubrir con la pintura adecuada dependiendo de la aplicada originalmente al producto.

*En el caso de diámetros mayores a 14 pulgadas (350mm) proveer de un soporte o sistema mecánico para levantar ubicar correctamente la Union Universal

*verificar el correcto funcionamiento evidenciando la ausencia de fugas.

ENSAYOS

PRUEBA HIDROSTATICA: Comprobar la estanquidad del accesorio sometidas a presiones superiores a las normales de trabajo.

ENSAYO DE TRACCION: permite verificar las propiedades mecánicas del material fundido

ENSAYO DE LIXIVIACIÓN: verifica una muestra que la liberación de componentes contaminantes en nuestros productos.

CARGUE DESCARGUE Y TRANSPORTE

Transportar en estiba o caja de madera. Asegurar con correas o cadenas debidamente atadas.

Accesorio protegido con embalaje en plástico como proteccion de superficie.

Almacenar en lugares secos y limpios, No colocar en contacto directo con el suelo y mantener cubierto.

Ø NOMINAL		RANGOS	LONGITUD
Pulg	mm.	mm.	mm.
2"	50	(58-72)	150
3"	75	(88 - 105)	
4"	100	(108 - 128)	
6"	150	(158 - 181)	
6"	150	(171 - 193)	
8"	200	(218 - 235)	
8"	200	(230 - 252)	
10"	250	(268 - 288)	
10"	250	(290 - 310)	
12"	300	(350 - 368)	
12"	300	(315-335)	200
14"	350	(376-382)	
14"	350	(401-420)	
16"	400	(425-435)	
16"	400	(440-460)	
18"	450	(510-530)	
18"	450	(475-485)	250
20"	500	(520-535)	
24"	600	(625-635)	
36"	900	(945)	300

Cualquier informacion adicional a este documento, consultar al area de ingeniería **FUNDELIMA**

NIT. 890.103.152-3 - Via 40 N° 51 - 163 Barranquilla / Atlantico - Km 5 Via Sabanagrande / Atlantico - Cra 22 N° 82-39 Bogota DC - TEL (57 5) 371.2900 - www.fundelima.com

ESPECIFICACIONES TECNICAS Version 2 / Oct- 2016