

Acoplamiento de transición Victaulic® para tuberías de polietileno a acero



Estilo 907 y Estilo W907

19.10



1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tallas disponibles

- 2 – 14" IPS polietileno a IPS 2 – 14"/DN50 – DN350 mm acero ranurado • 63 mm – 355 mm ISO polietileno a IPS 2 – 14"/DN50 – DN350 mm acero ranurado

Material de la tubería

- Tubería de HDPE que cumple con ASTM D3035 y ASTM F714 o ISO 4427-2 (SDR 7 – 26) • Tubería de PE-RT que cumple con ASTM D3350, clase de celda PE445574C, ASTM F2619 y ASTM F714 (SDR 7 – 26) • Comuníquese con Victaulic para otros materiales de tubería • Acero al carbono

- Acero inoxidable
- Para excepciones, consulte la sección 6.0 Notificaciones Presión máxima

de trabajo

- Cumple o excede la clasificación de presión de la tubería HDPE o PE-RT

Temperatura de funcionamiento

- Depende de la clasificación del fabricante de la tubería y de la selección de la junta •

Consulte la sección 3.0 para conocer las opciones de rendimiento de la junta •

Consulte al fabricante de la tubería para conocer las limitaciones de rendimiento del material de la tubería

Función

- Proporciona una transición única de tubería de polietileno de extremo liso a componentes ranurados del sistema de tuberías de tamaño IPS. • Utiliza tecnología patentada Installation-Ready™ para eliminar piezas sueltas.

Preparación de

tuberías • Para uso en tuberías de HDPE o PE-RT con extremo

liso • Para acoplamientos Estilo 907 que pasan a acero de 2 – 12"/DN50 – DN300, prepare el extremo de tubería ranurado de acuerdo con [publicación 25.01](#): Especificaciones de ranura del sistema de ranura original (OGS)

• Para acoplamientos Estilo W907 que pasan a acero de 14"/DN350, prepare el extremo del tubo ranurado de acuerdo con [la publicación 25.09](#): Especificaciones de ranurado por laminación del sistema de ranurado avanzado (AGS)

NOTA

- Todas las referencias al HDPE en este documento incluyen PE-RT.

CONSULTE SIEMPRE CUALQUIER NOTIFICACIÓN AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO SOBRE LA INSTALACIÓN, MANTENIMIENTO O SOPORTE DEL PRODUCTO.



2.0 CERTIFICACIÓN/LISTADOS



EN 10311
RCP (UE)
N° 305/2011



BS EN 10311
RCP (Reino Unido)
2019 N° 465



NOTA

- Ver [Publicación 10.01](#): Consulte la Guía de referencia de aprobación de protección contra incendios de Victaulic para obtener más detalles.
- Ver [Publicación 02.06](#): Aprobaciones Victaulic para productos de agua potable: ANSI/NSF 61 y ANSI/NSF 372, si corresponde.
- La certificación WaterMark™ solo se aplica a coples recubiertos de epoxi unidos por fusión con juntas de EPDM Grado "E". Comuníquese con Victaulic para obtener más detalles.

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES

Carcasa: Hierro dúctil conforme a ASTM A 536, Grado 65-45-12.

Revestimiento de la carcasa: (especifique su elección)

Revestimiento naranja para tamaños ANSI e ISO de 355 mm. Recubrimiento negro para tamaños ISO e IPS de 5".

Epoxi líquido.

Se encuentran disponibles recubrimientos epoxi adheridos por fusión, galvanizados y otros. Comuníquese con Victaulic para obtener más detalles.

Anillo de retención: Acero inoxidable tipo 316.

Junta de acoplamiento: (especifique la opción 1)

Nitrilo Grado "T"

Nitrilo (código de color naranja). Rango de temperatura –20°F a +180°F/–29°C a +82°C. Puede especificarse para servicios relacionados con el aceite, incluido aire con vapor de aceite; esta junta puede especificarse para temperaturas nominales de hasta +180°F/+82°C. Para servicios relacionados con el agua, esta junta puede especificarse para temperaturas nominales de hasta +150 °F/+66 °C. Para servicios de aire seco y sin aceite, esta junta puede especificarse para temperaturas nominales de hasta +140 °F/+60 °C. NO COMPATIBLE PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE O SERVICIOS DE VAPOR.

EPDM Grado "E"

EPDM (código de color verde). Rango de temperatura –30°F a +230°F/–34°C a +110°C. Puede especificarse para servicio de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado más una variedad de ácidos diluidos, aire libre de aceite y muchos servicios químicos. Clasificado UL de acuerdo con NSF/ANSI/CAN 61 para servicio de agua potable fría +73°F/+23°C y caliente +180°F/+82°C y NSF/ANSI/CAN 372. NO COMPATIBLE PARA USO CON PETRÓLEO SERVICIOS O SERVICIOS DE VAPOR.

EPDM grado "EF"

EPDM (código de color verde "X"). Rango de temperatura –30°F a +230°F/–34°C a +110°C. Puede especificarse para servicio de agua fría y caliente dentro del rango de temperatura especificado además de una variedad de ácidos diluidos, aire libre de aceite y muchos servicios químicos. También cumple con los requisitos de agua potable fría y caliente según DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW y French ACS (Crecep), aprobado para W534, aprobado para servicio de agua potable fría EN681-1 tipo WA y agua potable caliente tipo WB. NO COMPATIBLE PARA USO CON SERVICIOS DE PETRÓLEO O SERVICIOS DE VAPOR.

Fluoroelastómero Grado "O"

Fluoroelastómero (código de color de franja azul). Rango de temperatura +20°F a +300°F/–7°C a +149°C. Puede especificarse para muchos ácidos oxidantes, aceites de petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos. NO COMPATIBLE PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE O SERVICIOS DE VAPOR.

- 1 Los servicios enumerados son pautas de servicios generales únicamente. Cabe señalar que existen servicios para los cuales estas juntas no son compatibles. Siempre se debe hacer referencia a la última [Guía de selección de juntas Victaulic](#) para obtener pautas de servicio de juntas específicas y una lista de servicios que no son compatibles.

NOTA

- Las clasificaciones de temperatura máxima mostradas exceden las clasificaciones de temperatura para tuberías de HDPE. Consulte a los fabricantes de tuberías individuales para conocer los límites de temperatura específicos.

3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIAL (CONTINUACIÓN)

Hardware:

Pernos/Tuercas: (especificar opción2)

Pernos de cuello ovalado de acero al carbono que cumplen con los requisitos de propiedades mecánicas de ASTM A449 (imperial) e ISO 898-1 Clase 9.8 (M10-M16) Clase 8.8 (M20 y mayores). Tuercas hexagonales de acero al carbono que cumplen con los requisitos de propiedades mecánicas de ASTM A563 Grado B (imperial - tuercas hexagonales pesadas) y ASTM A563M Clase 9 (métrico - tuercas hexagonales). Los pernos de riel y las tuercas hexagonales están galvanizados con zinc según ASTM B633 ZN/FE5, acabado Tipo III (imperial) o Tipo II (métrico), con una capa superior de fluoropolímero azul (imperial) o negro (métrico). Arandelas de acero endurecido conforme a ASTM F436 Tipo 3 (acero resistente a la intemperie).

2 – 5", 63 – 140 mm: Pernos de riel de cuello ovalado de acero inoxidable que cumplen con los requisitos de propiedades mecánicas de ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), condición CW. Tuercas hexagonales pesadas de acero inoxidable que cumplen con los requisitos de propiedades mecánicas de ASTM F594, Grupo 2 (acero inoxidable 316), condición CW, con revestimiento reductor de irritación.

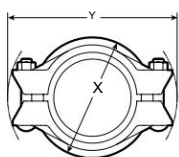
Arandelas de acero inoxidable conforme a ASME B18.21.1 y ASTM A666, Tipo 316, recocido.

6 – 14", 160 – 355 mm: Pernos de riel de cuello ovalado de acero inoxidable que cumplen con los requisitos de propiedades mecánicas de ASTM A193 Clase 2, Grado B8M. Tuercas hexagonales pesadas de acero inoxidable que cumplen con los requisitos de propiedades mecánicas de ASTM A194 Grado 8M Hex. pesado, con excoiación revestimiento reductor Arandelas de acero inoxidable conforme a ASME B18.21.1 y ASTM A666, Tipo 316, recocido.

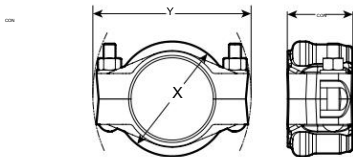
2 pernos/tuercas de acero inoxidable disponibles solo en tamaño imperial

4.0 DIMENSIONES

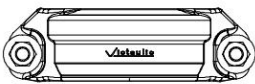
Estilo 907 y Estilo W907 – Estándar IPS



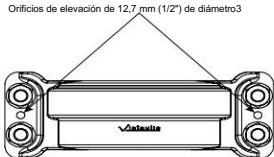
Estilo 907 y Estilo W907
Pre ensamblado



Estilo 907 y Estilo W907
Conjunto ensamblado



2-8" IPS
2 – 8" PS



10 - 14" IPS
10 – 14" CV

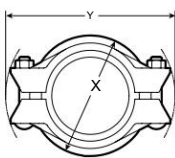
(Condición lista para instalación)

Tamaño IPS		Estilo Número	Tuerca perno		Dimensiones					Peso
Nominal	Actual Afuera Diámetro		Cant.	Tamaño pulgadas	Pre ensamblado (Condición Installation-Ready™)		Conjunto ensamblado			Aproximado (Cada)
					X	Y	63-225 mm ISO X	Y	10 - 14"IPS CON	
					pulgadas milímetros	pulgadas milímetros	pulgadas milímetros	pulgadas milímetros	pulgadas milímetros	
2 50	2.375 60.3	907	2	1/2 x 3 1/4	3,88 99	6.13 156	3.50 89	6.13 156	3.13 80	4,7 2,1
3 80	3.500 88,9	907	2	/ x 3 1/2	5.13 130	7,63 194	4,50 114	7,63 194	3.13 80	6,6 3,0
4 100	4.500 114.3	907	2	/ x 4 1/4	6,75 172	8,88 226	6.13 156	8,88 226	3.50 89	9,4 4,3
5 125	5.563 141,3	907	2	3/4 x 4 1/4	203 8.0	270 10.63	184 7,25	229 11.00	89 3,50	11.9 5.4
6 150	6.625 168,3	907	2	3/4 x 5	8,88 226	11,75 299	8.00 203	11,75 299	3.50 89	13,8 6,3
8 200	8.625 219,1	907	2	3/4 x 6 1/4	11,63 295	14.13 359	10,38 264	14,75 375	3,88 99	21,4 9,7
10 250	10.750 273.0	907	4 /	x 6 ½	13,98 355	17,75 451	12.83 326	17,75 451	6.13 156	53.0 24.0
12 300	12.750 323,9	907	4 /	x 6 ½	15,97 406	19,58 497	14,82 376	19,58 497	6.13 156	62.0 28.1
14 350	14.000 355,6	W907	4 1/2 x	7	17,52 445	21.60 549	16.18 411	21.60 549	7,56 192	81.0 36,7

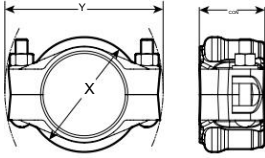
3 orificios pasantes sin rosca para ganchos o argollas de elevación del tamaño adecuado.

4.1 DIMENSIONES

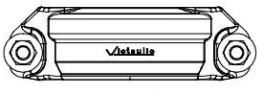
Estilo 907 y Estilo W907 – Estándar ISO



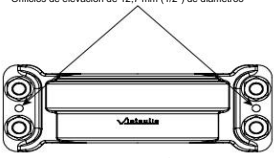
Estilo 907 y Estilo W907
Pre ensamblado



Estilo 907 y Estilo W907
Conjunto ensamblado



63-225 mm ISO
63 – 225 mm ISO



10 - 14"IPS
ISO de 250 a 355 mm

(Condición lista para instalación)

Tamaño ISO Extremo liso HPDE x Extremo ranurado	Estilo Número	Tuerca perno		Dimensiones							Peso
		Cant.	Talla 4			Pre ensamblado (Condición Installation-Ready™)		Conjunto ensamblado			Aproximado (Cada)
			mm pulgadas			X mm pulgadas	Y mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	C mm pulgadas	
63 x 60,3	907	2	M12 1/2	X X	83 3 1/4	105 4.13	156 6.13	89 3.50	156 6.13	80 3.13	2.2 4.9
75 x 73,0	907	2	M16 /	X X	83 3 1/4	124 4.88	178 7.00	111 4.38	191 7.50	80 3.13	2.7 5.9
90 x 88,9	907	2	M16 /	X X	102 4	133 5.25	194 7.63	118 4.63	191 7.50	80 3.13	3.0 6.5
110 x 114,3	907	2	M16 /	X X	102 4	159 6.25	229 9.00	143 5.63	229 9.00	89 3.50	4.4 9.6
125 x 114,3	907	2	M20 3/4	X X	108 4 1/4	181 7.13	254 10.00	163 6.38	267 10.50	89 3.50	5.1 11.3
140 x 141,3	907	2	M20 3/4	X X	108 4 1/4	203 8.0	270 10.63	184 7.25	229 11.00	89 3.50	5.4 11.9
160 x 168,3	907	2	M20 3/4	X X	127 5	216 8.50	292 11.50	194 7.63	292 11.50	89 3.50	5.8 12.8
180 x 165,1	907	2	M20 3/4	X X	127 5	242 9.51	309 12.18	219 8.63	322 12.68	92 3.63	7.0 15.4
180 x 168,3	907	2	M20 3/4	X X	127 5	241 9.50	308 12.13	219 8.63	321 12.63	92 3.63	6.8 15.0
200 x 219,1	907	2	M20 3/4	X X	159 6 1/4	289 11.38	365 14.38	260 10.25	381 15.00	99 3.88	9.8 21.7
225 x 219,1	907	2	M20 3/4	X X	159 6 1/4	299 11.75	365 14.38	270 10.63	381 15.00	99 3.88	10.0 22.0
250 x 273,0	907	4	M22 x 165,1 / x 6 1/2			349 13.74	437 17.20	320 12.60	437 17.20	156 6.14	24.0 53.0
280 x 273,0	907	4	M22 x 165,1 / x 6 1/2			361 14.21	437 17.20	332 13.06	437 17.20	156 6.14	24.5 54.0
315 x 323,9	907	4	M22 x 165,1 / x 6 1/2			404 15.90	499 19.64	375 14.75	499 19.64	156 6.14	27.7 61.0
355 x 355,6 A907 4			M27 x 177,8 11/7	x		445 17.52	549 21.60	411 16.18	549 21.60	192 7.56	36.7 81.0

3 orificios pasantes sin rosca para ganchos o argollas de elevación del tamaño adecuado.

4 Pernos/tuercas métricos estándar, con excepción de los envíos a Norteamérica, Sudamérica y Australia, donde los tamaños imperiales son estándar.

5.0 RENDIMIENTO

Estilo 907 y Estilo W907 – Estándar IPS

Clasificación de presión: las juntas hechas con acoplamientos Estilo 907 y Estilo W907 cumplen con la clasificación de presión de la tubería de HDPE.

Tamaño IPS	Tubería de HDPE PE47105 DR						
Nominal Tamaño pulgadas	7	9	11	13.5	17	21	26
	La calificación de presión kPa						
2 – 4	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690	– –
6 – 14	333 2295	250 1725	200 1380	160 1100	125 860	100 690	80 550

5 Tubería de HDPE conforme a ASTM D3035 y F714 a 73°F/23°C. Datos de referencia de fabricación de tuberías de plástico para factores de reducción en otros temperaturas.

NOTA

- Se ha demostrado que las juntas de acoplamiento Victaulic sellan bajo requisitos de vacío total (29" de Hg/3,4 kPa [absoluto]). Consulte al fabricante específico de tuberías de HDPE para conocer las limitaciones recomendadas con respecto al vacío máximo, así como los efectos de la temperatura y la ovalidad de la tubería.
- Comuníquese con Victaulic para obtener otros materiales de polietileno.

5.1 RENDIMIENTO

Estilo 907 y Estilo W907 – Estándar ISO

Clasificación de presión: las juntas hechas con acoplamientos Estilo 907 y Estilo W907 cumplen con la clasificación de presión de la tubería de HDPE.

Tamaño ISO	Tubería PE100 HDPE6 DEG						
Nominal Tamaño milímetros	7.4	9	11	13.6	17	21	26
	La calificación de presión Bar kPa psi						
63 – 140	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12,5 1250 182	10 1000 145	8 800 116	– – –
160 - 355	25 2500 363	20 2000 290	16 1600 232	12,5 1250 182	10 1000 145	8 800 116	6 600 87

6 Tubería de HDPE conforme a ISO 4427-2 a 68°F/20°C. Datos de referencia de fabricación de tuberías de plástico para factores de reducción a otras temperaturas.

NOTA

- Se ha demostrado que las juntas de acoplamiento Victaulic sellan bajo requisitos de vacío total (29" de Hg/3,4 kPa [absoluto]). Consulte la tubería de PEAD específica fabricante por sus limitaciones recomendadas con respecto al vacío máximo, así como los efectos de la temperatura y la ovalidad de la tubería.
- Comuníquese con Victaulic para obtener otros materiales de polietileno.

5.2 RENDIMIENTO

Estilo 907 y Estilo W907 – Estándar IPS

Carga de tracción permitida (ATL): las juntas fabricadas con acoplamientos Estilo 907 y Estilo W907 pueden soportar las cargas de tracción que se indican a continuación.

Tamaño IPS	Carga de tracción permitida ⁷ DR						
Medida nominal pulgadas	7 libra neste	9 libra neste	11 libra neste	13.5 libra neste	17 libra neste	21 libra neste	26 libra neste
2	2369 10540	1911 8501	1599 7114	1327 5904	1071 4765	878 3906	— —
3	5146 22890	4151 18463	3473 15449	2882 12821	2327 10349	1906 8478	— —
4	8507 37839	6861 30520	5741 25539	4765 21195	3846 17108	3151 14016	— —
5	12292 54678	10388 46208	8692 38664	7165 31872	5823 25902	4815 21418	— —
6	18437 82013	14871 66151	12444 55353	10327 45938	8336 37081	6829 30377	5568 24768
8	31200 138784	25200 112095	21100 93857	17500 77844	14100 62720	11574 51484	9438 41982
10	48500 217738	39100 173926	32800 145901	27200 120991	21900 97416	17900 79623	14662 65220
12	68300 303814	55100 245096	46100 205062	38300 170336	30900 137449	25200 112095	20625 91745
14	72000 320270	64000 284686	55600 247320	46100 205062	37200 165473	30400 135226	24867 110614

7 Las cargas de tracción permitidas que se muestran son para tirar recto de secciones de tubería ensambladas sin presión durante un período máximo de media hora a 68 °F/20 °C. Consultar Recomendación del fabricante de tuberías para factores de reducción ATL a temperaturas elevadas.

5.3 RENDIMIENTO

Estilo 907 y Estilo W907 – Estándar ISO

Carga de tracción permitida (ATL): las juntas fabricadas con acoplamientos Estilo 907 y Estilo W907 pueden soportar las cargas de tracción que se indican a continuación.

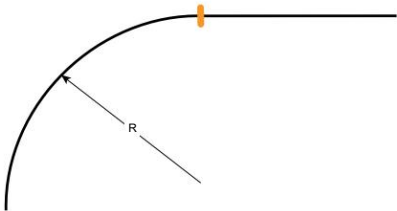
Tamaño ISO	Carga de tracción permitida ⁸ DEG						
Medida nominal	7.4	9	11	13.6	17	21	26
	nota	nota	nota	nota	nota	nota	nota
milímetros	libra	libra	libra	libra	libra	libra	libra
63	11076 2490	9360 2104	7832 1761	6456 1451	5247 1179	4297 9606	— —
75	15702 3530	13269 2983	11103 2496	9150 2057	7437 1672	6094 1370	— —
90	22616 5084	19112 4297	15992 3595	13182 2964	10713 2408	8776 1973	— —
110	33748 7587	28519 6411	23864 5365	19671 4422	15987 3594	13096 2944	— —
125	43610 9804	36854 8285	30840 6933	25422 5715	20658 4644	16921 3804	— —
140	54678 12292	46208 10388	38664 8692	31872 7165	25902 5823	21218 4770	— —
160	71440 16061	60372 13572	50517 11357	41641 9361	33841 7608	27721 6232	22606 5082
180	90415 20326	76407 17177	63934 14373	52698 11847	42827 9628	35053 7887	28611 6432
200	111561 25080	94276 21194	78889 17735	65029 14619	52849 11881	43290 9732	35301 7936
225	141271 31759	119381 26838	99898 22458	82345 18512	66919 15044	54820 12324	44705 10050
250	173925 39100	146791 33000	122770 27600	101419 22800	82292 18500	67613 15200	54713 12300
280	218408 49100	184601 41500	154576 34750	127219 28600	103421 23250	84516 19000	68947 15500
315	276679 62200	233531 52500	195721 44000	161025 36200	130777 29400	107202 24100	87185 19600
355	351410 79000	296695 66700	248565 55880	204617 46000	166363 37400	136116 30600	110761 24900

⁸ Las cargas de tracción permitidas que se muestran son para tirar recto de secciones de tubería ensambladas sin presión durante un período máximo de media hora a 68 °F/20 °C. Consultar Recomendación del fabricante de tuberías para factores de reducción ATL a temperaturas elevadas.

5.4 RENDIMIENTO

Estilo 907 y Estilo W907 – Estándar IPS

Radio de curvatura: las uniones hechas con acoplamientos Estilo 907 y Estilo W907 pueden soportar un radio de curvatura según lo recomendado por el Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de tuberías de PE (2.ª edición, Capítulo 7, Tabla 4).

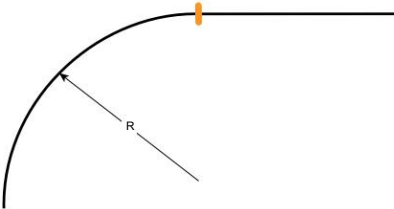


Tamaño IPS	Radio de curvatura mínimo recomendado						
Medida nominal	DR						
pulgadas	7 pulgadas milímetros	9 pulgadas milímetros	11 pulgadas milímetros	13.5 pulgadas milímetros	17 pulgadas milímetros	21 pulgadas milímetros	26 pulgadas milímetros
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937	– –
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400	– –
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086	– –
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797	– –
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543	225 5715
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915	293 7442
10	215 5461	215 5461	269 6826	269 6826	290 7372	290 7372	366 9296
12	255 6477	255 6477	319 8096	319 8096	344 8744	344 8744	434 11024
14	280 7112	280 7112	350 8890	350 8890	378 9601	378 9601	476 12090

5.5 RENDIMIENTO

Estilo 907 y Estilo W907 – Estándar ISO

Radio de curvatura: las uniones hechas con acoplamientos Estilo 907 y Estilo W907 pueden soportar un radio de curvatura según lo recomendado por el Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de tuberías de PE (2.ª edición, Capítulo 7, Tabla 4).



Tamaño ISO	Radio de curvatura mínimo recomendado						
	DEG						
Medida nominal	7.4	9	11	13.6	17	21	26
milímetros	milímetros	milímetros	milímetros	milímetros	milímetros	milímetros	milímetros
pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas	pulgadas
63	1266	1266	1582	1582	1709	4090	—
	50	50	62	62	67	161	—
75	1507	1507	1884	1884	2035	4877	—
	59	59	74	74	80	192	—
90	1809	1809	2261	2261	2442	2442	—
	71	71	89	89	96	96	—
110	2210	2210	2762	2762	2983	2983	—
	87	87	109	109	117	117	—
125	2512	2512	3140	3140	3391	3391	—
	99	99	124	124	134	134	—
140	2813	2813	3516	3516	3797	3797	—
	111	111	138	138	149	149	—
160	3215	3215	4019	4019	4340	4340	5461
	127	127	158	158	171	171	215
180	3617	3617	4521	4521	4883	4883	6147
	142	142	178	178	192	192	242
200	4018	4018	5022	5022	5424	5424	6833
	158	158	198	198	214	214	269
225	4521	4521	5652	5652	6104	6104	7671
	178	178	223	223	240	240	302
250	5000	5000	6250	6250	6750	6750	8534
	197	197	246	246	266	266	336
280	5600	5600	7000	7000	7560	7560	9550
	220	220	276	276	298	298	376
315	6300	6300	7875	7875	8505	8505	10744
	248	248	310	310	335	335	423
355	7100	7100	8875	8875	9585	9585	12116
	280	280	349	349	377	377	477

6.0 NOTIFICACIONES

ADVERTENCIA



- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de intentar instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto Victaulic. productos de tuberías.
- Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de intentar instalar, quitar, ajustar o mantener cualquier producto Victaulic. productos de tuberías.
- Utilice gafas de seguridad, casco y protección para los pies.

El incumplimiento de estas instrucciones podría provocar la muerte o lesiones personales graves y daños a la propiedad.

AVISO

- Victaulic no recomienda el uso de ninguna tubería soldada a tope para hornos con tamaños de 2"/DN50 y productos de unión con empaquetadura Victaulic más pequeños. Esto incluye, entre otros, tuberías ASTM A53 Tipo F.

7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

- [I-900: Manual de instalación y montaje de productos HDPE](#)
- [IT-907: Etiqueta de instalación Estilo 907](#)
- [05.01: Guía de selección de juntas](#)
- [19.07: Acoplamiento Estilo 905 para HDPE de extremo liso](#)
- [19.09: Acoplamiento Estilo 908 para tubería de HDPE de doble ranura](#)
- [19.11: Accesorios de extremo liso de HDPE](#)
- [19.12: Adaptador de brida Estilo 904 para tubería de HDPE a brida](#)
- [25.01: Especificaciones de ranura del sistema de ranura original \(OGS\)](#)
- [25.09: Especificaciones de ranurado por laminación del sistema de ranurado avanzado \(AGS\)](#)
- [29.01: Términos y condiciones/Garantía](#)
- [I-ENDCAP: Instrucciones de instalación de tapas de extremo Victaulic](#)

Responsabilidad del usuario por la selección e idoneidad del producto Cada usuario tiene la responsabilidad final de tomar una determinación sobre la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación de uso final particular, de acuerdo con los estándares de la industria y las especificaciones del proyecto, y los códigos de construcción aplicables y las regulaciones relacionadas, así como el rendimiento, el mantenimiento y la seguridad de Victaulic, e instrucciones de advertencia. Nada en este o cualquier otro documento, ni ninguna recomendación verbal, consejo u opinión de ningún empleado de Victaulic, se considerará que altera, varía, reemplaza o renuncia a cualquier disposición de las condiciones de venta estándar, la guía de instalación o este descargo de responsabilidad de Victaulic Company. . Derechos de propiedad intelectual Ninguna declaración contenida en este documento sobre un uso posible o sugerido de cualquier material, producto, servicio o diseño tiene como objetivo, ni debe elaborarse, otorgar ninguna licencia bajo ninguna patente u otro derecho de propiedad intelectual de Victaulic o cualquiera de sus subsidiarias o afiliadas que abarquen dicho uso o diseño, o como recomendación para el uso de dicho material, producto, servicio o diseño en infracción de cualquier patente u otro derecho de propiedad intelectual. Los términos "Patentado" o "Patente Pendiente" se refieren a patentes de diseño o utilidad o solicitudes de patente para artículos y/o métodos de uso en los Estados Unidos y/u otros países.	Nota Este producto será fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos deben instalarse de acuerdo con las instrucciones actuales de instalación/montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones del producto, los diseños y el equipo estándar sin previo aviso y sin incurrir en obligaciones. Instalación Siempre se debe hacer referencia al manual de instalación de Victaulic o a las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Se incluyen manuales con cada envío de productos Victaulic, que brindan datos completos de instalación y ensamblaje, y están disponibles en formato PDF en nuestro sitio web www.victaulic.com. Garantía Consulte la sección Garantía de la Lista de precios actual o comuníquese con Victaulic para obtener más detalles. Marcas registradas Victaulic y todas las demás marcas Victaulic son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas, en EE. UU. y/u otros países.
---	---

