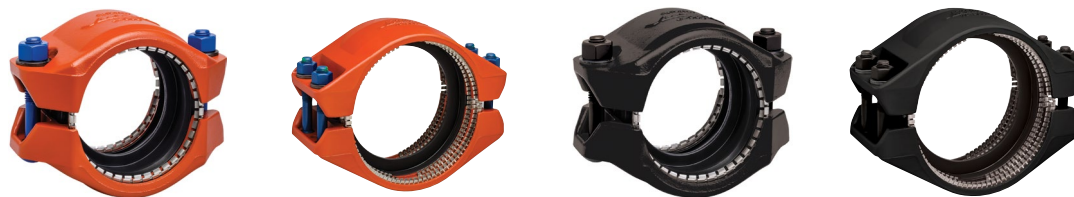


# Acople Victaulic® para tuberías de HDPE de extremo plano

## Estilo 905



### 1.0 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

#### Tamaños disponibles

- Tubería IPS de 2 – 14"
- Tubería ISO de 63 – 355 mm

#### Material de la tubería

- Tubería de HDPE conforme a ASTM D3035 y ASTM F714 o ISO 4427-2 (SDR 7 – 26)
- Tubería PE-RT conforme a ASTM D3350, clase de celda PE445574C, ASTM F2619 y ASTM F714 (SDR 7 – 26)
- Consulte la [publicación 36.01](#) para ver información sobre tuberías de polietileno reticulado (PE-Xa).
- Consulte con Victaulic por otros materiales de tuberías

#### Presión de trabajo máxima

- Cumple o excede la presión nominal especificada para tuberías de HDPE o PE-RT

#### Temperatura de operación

- Depende de la capacidad nominal indicada por el fabricante de la tubería y la selección de la empaquetadura
- Consulte las opciones de rendimiento de tubería en la sección 3.0
- Consulte al fabricante por las limitaciones de rendimiento del material de la tubería

#### Función

- Une tuberías de polietileno de extremo plano
- Utiliza la tecnología patentada Installation-Ready™ para eliminar las piezas sueltas

#### Preparación de la tubería

- Para uso en tuberías de HDPE o PE-RT de extremo plano

#### NOTA

- Todas las referencias al HDPE en este documento consideran también PE-RT

### 2.0 CERTIFICACIÓN/LISTADOS



#### NOTA

- Vea la [publicación 10.01](#): Guía de Referencia de Aprobaciones de Protección contra Incendios para ver los detalles.
- Consulte la [publicación 02.06](#): Aprobaciones de Victaulic para productos de agua potable – ANSI/NSF 61 y ANSI/NSF 372, si corresponde.
- La certificación WaterMark™ solo se aplica a acoples con revestimiento epóxico de adhesión por fusión con empaquetaduras de EPDM clase "E". Consulte los detalles con Victaulic.

SIEMPRE CONSULTE LAS NOTIFICACIONES AL FINAL DE ESTE DOCUMENTO ACERCA DE LA INSTALACIÓN, EL MANTENIMIENTO Y EL RESPALDO DEL PRODUCTO.

[victaulic.com](http://victaulic.com)

19.07-SPAL 7969 Rev K Actualizado al 01/2022 © 2022 Victaulic Company. Todos los derechos reservados.



### 3.0 ESPECIFICACIONES – MATERIALES

**Segmentos:** Hierro dúctil conforme a ASTM A536, Clase 65-45-12.

**Revestimiento de segmentos: (especifique su preferencia)**

Esmalte anaranjado para tamaños ANSI y tamaño ISO de 355 mm. Esmalte negro para tamaños ISO y tamaño IPS de 5".

Epóxido líquido por fusión.

Hay disponibles revestimientos epóxicos de adhesión por fusión, galvanizados y otros. Consulte los detalles con Victaulic.

**Anillo de retención:** Acero inoxidable Tipo 316.

**Empaquetadura del acople: (especifique su preferencia<sup>1</sup>)**

**Nitrilo Clase "T" (estándar o Flush-Seal™)**

Nitrilo (código de color anaranjado). Rango de temperatura de -20°F a +180°F/de -29°C a +82°C. Apta para servicios relacionados con petróleo, incluido aire con vapores de petróleo, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +180°F/+82°C. Para servicios relacionados con agua, esta empaquetadura se puede especificar para temperaturas de hasta +150°F/+66°C. Para servicios de aire seco sin aceite, esta empaquetadura puede especificarse para temperaturas de hasta +140°F/+60°C. NO COMPATIBLE PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

**Nitrilo Clase "E" (estándar o Flush-Seal™)**

EPDM (código de color verde). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL de acuerdo con NSF/ANSI/CAN 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y otros conforme a NSF/ANSI/CAN 372. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

**EPDM Clase "EF"**

EPDM (código de color verde "X"). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/de -34°C a +110°C. Se podrían especificar para servicios de agua caliente y fría dentro del rango de temperatura especificado, además de gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. También cumplen con los requerimientos de agua potable caliente y fría establecidos por DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW y la ACS (Crecep) francesa, aprobadas para W534, y están aprobadas para servicios de agua potable fría según EN681-1 Tipo WA y agua potable caliente Tipo WB. NO COMPATIBLE CON SERVICIOS DE PETRÓLEO NI SERVICIOS DE VAPOR.

**Fluoroelastómero Clase "O"**

Fluoroelastómero (código de color con franja azul). Rango de temperatura de +20°F a +300°F/de -7°C a +149°C. Se podrían especificar para ácidos oxidantes, aceites derivados del petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos. NO COMPATIBLE PARA USO CON SERVICIOS DE AGUA CALIENTE NI SERVICIOS DE VAPOR.

<sup>1</sup> Servicios indicados solo como Pautas Generales de Servicio. Debería tener en cuenta que hay servicios con los cuales no son compatibles estas empaquetaduras. Siempre se debería consultar la última [Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic](#) para ver indicaciones de servicio de empaquetaduras específicas y una lista de los servicios con los cuales no son compatibles.

**NOTA**

- Las capacidades máximas de temperatura indicadas exceden la capacidad nominal de temperatura de las tuberías de HDPE. Consulte a los fabricantes de las tuberías respectivas por los límites de temperatura específicos.

**Accesorios:**

**Pernos/Tuercas: (especifique su preferencia<sup>2</sup>)**

Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero al carbono que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A449 (sistema imperial), ISO 898-1 Clase 9.8 (M10-M16) y Clase 8.8 (M20 y mayores). Tuercas hexagonales de acero al carbón que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A563 Clase B (sistema imperial - tuercas hexagonales gruesas) y ASTM A563M Clase 9 (sistema métrico - tuercas hexagonales). Los pernos de posicionamiento fijo y las tuercas hexagonales vienen electrogalvanizados en zinc conforme a ASTM B633 ZN/FE5, acabado Tipo III (sistema imperial) o Tipo II (sistema métrico), con revestimiento superior de fluoropolímero azul (imperial) o negro (métrico). Arandelas de acero endurecido conforme a ASTM F436 Tipo 3 (acero intemperizado).

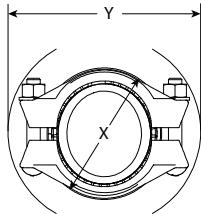
2 – 4", 63 – 110 mm: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM F593, Grupo 2 (acero inoxidable 316), rosca en sentido horario. Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM F594, Grupo 2 (acero inoxidable 316), rosca en sentido horario, con revestimiento resistente al desgaste por roce. Arandelas de acero inoxidable conforme a ASME B18.21.1 y ASTM A666, Tipo 316, recocido.

5 – 14", 125 – 355 mm: Pernos de posicionamiento fijo y cuello oval de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A193, Clase 2 (acero inoxidable 316), Grado B8M. Tuercas hexagonales gruesas de acero inoxidable que cumplen con las propiedades mecánicas de ASTM A194 Clase 8M, con revestimiento resistente al desgaste por roce. Arandelas de acero inoxidable conforme a ASME B18.21.1 y ASTM A666, Tipo 316, recocido.

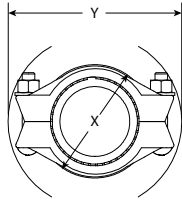
<sup>2</sup> Pernos/tuercas de acero inoxidable disponibles únicamente en tamaños imperiales

## 4.0 DIMENSIONES

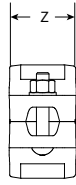
### Estilo 908 – Estándar IPS



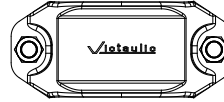
Estilo 109 preensamblado  
(Condición Installation-Ready)



Unión Estilo V9 ensamblada

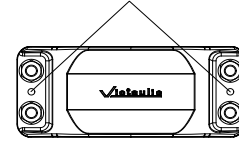


2 – 6" IPS



8" IPS

12.7 mm (½") Día. Orificios de izaje<sup>2</sup>



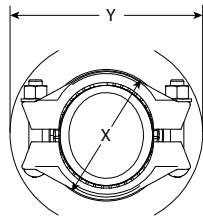
10 – 14" IPS

Tamaño IPS		Cant.	Perno/Tuerca Tamaño pulgadas	Dimensiones					Peso Aproximado (unitario) lb kg
Nominal pulgadas	Diámetro exterior real pulgadas mm			Preensamblado (condición Installation-Ready™)		Unión ensamblada			
				X pulgadas mm	Y pulgadas mm	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	
2	2.375 60.3	2	½ x 3 ¼	3.88 99	6.38 162	3.50 89	6.63 168	4.13 105	5.5 2.5
3	3.500 88.9	2	5/8 x 3 ½	5.13 130	8.13 207	4.63 118	8.13 209	4.13 105	8.5 3.9
4	4.500 114.3	2	5/8 x 4 ¼	6.50 165	9.25 235	6.00 152	9.38 238	4.75 121	13.1 5.9
5	5.563 141.3	2	¾ x 4 ¼	7.63 194	10.88 276	6.88 175	11.25 286	4.88 124	18.7 8.5
6	6.625 168.3	2	¾ x 5	8.88 226	12.13 308	8.13 207	12.63 321	4.75 121	19.4 8.8
8	8.625 219.1	4	¾ x 6 ¼	11.00 279	14.50 368	10.00 254	14.88 378	5.00 127	28.0 12.7
10	10.750 273.0	4	7/8 x 6 ½	13.73 349	17.75 451	12.73 323	18.25 464	7.09 180	73.5 33.3
12	12.750 323.9	4	7/8 x 6 ½	15.83 402	19.63 499	14.83 377	20.07 510	7.11 181	86.5 39.2
14	14.000 355.6	4	1 ½ x 7	17.67 449	21.38 543	16.42 417	21.89 556	8.42 214	112.6 51.1

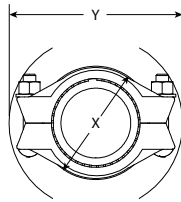
<sup>2</sup> Orificios no roscados para argollas o ganchos de izaje debidamente dimensionados.

## 4.1 DIMENSIONES

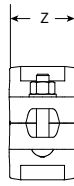
### Estilo 905 – Estándar ISO



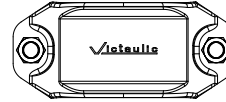
Estilo 109 preensamblado  
(Condición Installation-Ready)



Unión Estilo V9 ensamblada

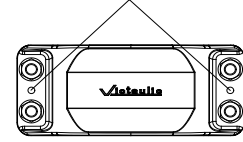


63 – 160 mm ISO



180 – 225 mm ISO

12.7 mm (½") Día. Orificios de izaje<sup>3</sup>



250 – 355 mm ISO

Tamaño ISO	Perno/Tuerca		Dimensiones					Peso	
	Nominal mm	Cant.	Preensamblado (condición Installation-Ready™)		Unión ensamblada				Aproximado (unitario) kg lb
			Tamaño <sup>4</sup> mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas		
63	2	M12 x 83 ½ x 3 ¼	99 3.88	152 6.00	89 3.50	168 6.63	105 4.13	2.5 5.5	
75	2	M16 x 83 ⅝ x 3 ¼	114 4.50	184 7.25	102 4.00	194 7.63	105 4.13	3.7 8.1	
90	2	M16 x 102 ⅝ x 4	130 5.13	195 7.68	118 4.63	210 8.25	105 4.13	3.9 8.5	
110	2	M16 x 102 ⅝ x 4	159 6.25	219 8.63	143 5.75	232 9.13	121 4.75	5.9 13.0	
125	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	175 6.88	264 10.38	159 6.25	273 10.75	124 4.88	7.8 17.3	
140	2	M20 x 108 ¾ x 4 ¼	194 7.63	276 10.88	175 6.88	286 11.25	124 4.88	8.5 18.7	
160	2	M20 x 127 ¾ x 5	210 8.25	292 11.50	194 7.63	305 12.00	121 4.75	8.8 19.3	
180	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	248 9.75	337 13.25	219 8.63	353 13.88	127 5.00	11.5 25.4	
200	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	267 10.50	353 13.88	238 9.38	368 14.50	127 5.00	12.2 26.8	
225	4	M20 x 159 ¾ x 6 ¼	295 11.63	373 14.68	267 10.50	387 15.25	127 5.00	13.0 28.7	
250	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	326 12.84	427 16.83	301 11.84	441 17.35	180 7.09	30.9 68.1	
280	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	359 14.14	458 18.03	334 13.14	470 18.50	180 7.09	35.4 78.0	
315	4	M22 x 165 ⅞ x 6 ½	394 15.50	489 19.25	368 14.50	500 19.69	180 7.09	38.1 83.9	
355	4	M27 x 178 1 ⅛ x 7	449 17.67	543 21.38	417 16.42	556 21.89	214 8.42	51.1 112.6	

<sup>3</sup> Orificios no roscados para argollas o ganchos de izaje de dimensiones adecuadas.

<sup>4</sup> Pernos/tuercas métricos estándares, con la excepción de los despachos a Norteamérica, Sudamérica y Australia, donde el sistema imperial se utiliza como estándar.

## 5.0 RENDIMIENTO

### Estilo 908 – Estándar IPS

Capacidad de presión: las uniones con acoples Estilo 905 cumplen con las capacidades nominales de presión de las tuberías de HDPE.

Tamaño IPS	Tubería de HDPE PE4710 <sup>5</sup> DR						
	7	9	11	13.5	17	21	26
Tamaño nominal pulgadas	Presión nominal						
	psi kPa						
2 – 4	333	250	200	160	125	100	–
	2295	1725	1380	1100	860	690	–
6 – 14	333	250	200	160	125	100	80
	2295	1725	1380	1100	860	690	550

<sup>5</sup> Tuberías de HDPE conforme a ASTM D3035 y F714 a 73°F/23°C. Consulte los datos de fabricación de tuberías plásticas para ver los factores de reducción de capacidad a otras temperaturas.

**NOTA**

- Está comprobado que las empaquetaduras de los acoples Victaulic proporcionan un sello según los requerimientos de vacío total (29" de Hg/3.4 kPa [absoluto]). Consulte al fabricante de la tubería de HDPE por las limitaciones recomendadas para vacío máximo, además de los efectos de la temperatura y la ovalidad de las tuberías.
- Consulte con Victaulic por otros materiales de tuberías.

## 5.1 RENDIMIENTO

### Estilo 905 – Estándar ISO

Capacidad de presión: las uniones con acoples Estilo 905 cumplen con las capacidades nominales de presión de las tuberías de HDPE.

Tamaño ISO	Tubería de HDPE PE100 <sup>6</sup> SDR						
	7.4	9	11	13.6	17	21	26
Tamaño nominal mm	Presión nominal						
	Bar kPa psi						
63 – 140	25	20	16	12.5	10	8	–
	2500	2000	1600	1250	1000	800	–
	363	290	232	182	145	116	–
160 – 355	25	20	16	12.5	10	8	6
	2500	2000	1600	1250	1000	800	600
	363	290	232	182	145	116	87

<sup>6</sup> Tubería de HDPE conforme a ISO 4427-2 a 68°F/20°C. Consulte los datos de fabricación de tuberías plásticas para ver los factores de reducción de capacidad a otras temperaturas.

**NOTAS**

- Está comprobado que las empaquetaduras de los acoples Victaulic proporcionan un sello según los requerimientos de vacío total (29" de Hg/3.4 kPa [absoluto]). Consulte al fabricante de la tubería de HDPE por las limitaciones recomendadas para vacío máximo, además de los efectos de la temperatura y la ovalidad de las tuberías.
- Consulte con Victaulic por otros materiales de tuberías.

## 5.2 RENDIMIENTO

### Estilo 908 – Estándar IPS

Carga de tracción admisible (ATL): las uniones con acoples Estilo 905 pueden sostener las cargas de tracción indicadas abajo.

Tamaño IPS	Carga de tracción admisible <sup>7</sup>						
	DR						
Tamaño nominal pulgadas	7	9	11	13.5	17	21	26
	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N	lb N
2	2369	1911	1599	1327	1071	878	–
	10540	8501	7114	5904	4765	3906	–
3	5146	4151	3473	2882	2327	1906	–
	22890	18463	15449	12821	10349	8478	–
4	8507	6861	5741	4765	3846	3151	–
	37839	30520	25539	21195	17108	14016	–
5	12292	10388	8692	7165	5823	4815	–
	54678	46208	38664	31872	25902	21418	–
6	18437	14871	12444	10327	8336	6829	5568
	82013	66151	55353	45938	37081	30377	24768
8	31200	25200	21100	17500	14100	11574	9438
	138784	112095	93857	77844	62720	51484	41982
10	48500	39100	32800	27200	21900	17900	14662
	215738	173926	145901	120991	97416	79623	65220
12	68300	55100	46100	38300	30900	25200	20625
	303814	245096	205062	170366	137449	112095	91745
14	72000	64000	55600	46100	37200	30400	24867
	320270	284686	247320	205062	165473	135226	110614

<sup>7</sup> Las cargas de tracción admisibles indicadas se refieren a fuerzas de tracción directas en secciones de tuberías ensambladas no presurizadas por un período máximo de media hora a 68°F/20°C. Consulte los factores de reducción de carga de tracción admisible a temperaturas elevadas en las recomendaciones del fabricante de la tubería.

### 5.3 RENDIMIENTO

#### Estilo 905 – Estándar ISO

Carga de tracción admisible (ATL): las uniones con acoples Estilo 905 pueden sostener las cargas de tracción indicadas abajo.

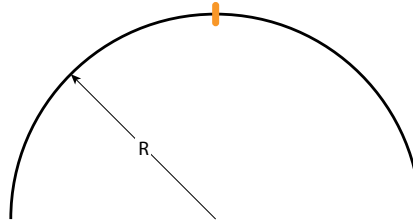
Tamaño ISO	Carga de tracción admisible <sup>8</sup>						
	SDR						
Tamaño nominal	7.4	9	11	13.6	17	21	26
mm	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb	N lb
63	11076 2490	9360 2104	7832 1761	6456 1451	5247 1179	4297 966	- -
75	15702 3530	13269 2983	11103 2496	9150 2057	7437 1672	6094 1370	- -
90	22616 5084	19112 4297	15992 3595	13182 2864	10713 2408	8776 1973	- -
110	33748 7587	28519 6411	23864 5365	19671 4422	15987 3594	13096 2944	- -
125	43610 9804	36854 8285	30840 6933	25422 5715	20658 4644	16921 3804	- -
140	54678 12292	46208 10388	38664 8692	31872 7165	25902 5823	21218 4770	- -
160	71440 16061	60372 13572	50517 11357	41641 9361	33841 7608	27721 6232	22606 5082
180	90415 20326	76407 17177	63934 14373	52698 11847	42827 9628	35083 7887	28611 6432
200	111561 25080	94276 21194	78889 17735	65029 14619	52849 11881	43290 9732	35301 7936
225	141271 31759	119381 26838	99898 22458	82345 18512	66919 15044	54820 12324	44705 10050
250	173925 39100	146791 33000	122770 27600	101419 22800	82292 18500	67613 15200	54713 12300
280	218408 49100	184601 41500	154576 34750	127219 28600	103421 23250	84516 19000	68947 15500
315	276679 62200	233531 52500	195721 44000	161025 36200	130777 29400	107202 24100	87185 19600
355	351410 79000	296695 66700	248565 55880	204617 46000	166363 37400	136116 30600	110761 24900

<sup>8</sup> Las cargas de tracción admisibles indicadas se refieren a fuerzas de tracción directas en secciones de tuberías ensambladas no presurizadas por un período máximo de media hora a 68°F/20°C. Consulte los factores de reducción de carga de tracción admisible a temperaturas elevadas en las recomendaciones del fabricante de la tubería.

## 5.4 RENDIMIENTO

### Estilo 908 – Estándar IPS

Radio de curvatura: las uniones con acoples Estilo 905 pueden admitir el radio recomendado por Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de Tuberías de PE (2da Edición, Capítulo 7, Tabla 4).

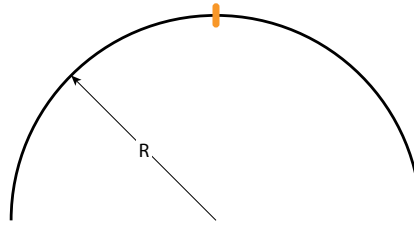


Tamaño IPS	Radio de curvatura mínimo recomendado DR						
	7 pulgadas mm	9 pulgadas mm	11 pulgadas mm	13.5 pulgadas mm	17 pulgadas mm	21 pulgadas mm	26 pulgadas mm
2	48 1207	48 1207	59 1508	59 1508	64 1629	155 3937	- -
3	70 1778	70 1778	88 2223	88 2223	95 2400	95 2400	- -
4	90 2286	90 2286	113 2858	113 2858	122 3086	122 3086	- -
5	111 2813	111 2813	138 3516	138 3516	149 3797	149 3797	- -
6	133 3366	133 3366	166 4207	166 4207	179 4543	179 4543	225 5715
8	173 4382	173 4382	216 5477	216 5477	233 5915	233 5915	293 7442
10	215 5461	215 5461	269 6826	269 6826	290 7372	290 7372	366 9296
12	255 6477	255 6477	319 8096	319 8096	344 8744	344 8744	434 11024
14	280 7112	280 7112	350 8890	350 8890	378 9601	378 9601	476 12090

## 5.5 RENDIMIENTO

### Estilo 905 – Estándar ISO

Radio de curvatura: las uniones con acoples Estilo 905 pueden admitir el radio de curvatura recomendado por Plastic Pipe Institute (PPI) en el Manual de Tuberías de PE (2da Edición, Capítulo 7, Tabla 4).



Tamaño ISO	Radio de curvatura mínimo recomendado						
	SDR						
Tamaño nominal	7.4	9	11	13.6	17	21	26
mm	mm pulg.	mm pulg.	mm pulg.	mm pulg.	mm pulg.	mm pulg.	mm pulg.
63	1266 50	1266 50	1582 62	1582 62	1709 67	4090 161	– –
75	1507 59	1507 59	1884 74	1884 74	2035 80	4877 192	– –
90	1809 71	1809 71	2261 89	2261 89	2442 96	2442 96	– –
110	2210 87	2210 87	2762 109	2762 109	2983 117	2983 117	– –
125	2512 99	2512 99	3140 124	3140 124	3391 134	3391 134	– –
140	2813 111	2813 111	3516 138	3516 138	3797 149	3797 149	– –
160	3215 127	3215 127	4019 158	4019 158	4340 171	4340 171	5461 215
180	3617 142	3617 142	4521 178	4521 178	4883 192	4883 192	6147 242
200	4018 158	4018 158	5022 198	5022 198	5424 214	5424 214	6833 269
225	4521 178	4521 178	5652 223	5652 223	6104 240	6104 240	7671 302
250	5000 197	5000 197	6250 246	6250 246	6750 266	6750 266	8534 336
280	5600 220	5600 220	7000 276	7000 276	7560 298	7560 298	9550 376
315	6300 248	6300 248	7875 310	7875 310	8505 335	8505 335	10744 423
355	7100 280	7100 280	8875 349	8875 349	9585 377	9585 377	12116 477

## 6.0 NOTIFICACIONES

### ⚠ ADVERTENCIA



- Lea y comprenda todas las instrucciones antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquier producto Victaulic para tuberías.
- Despresurice y drene el sistema de tuberías antes de instalar, retirar, ajustar o dar mantenimiento a cualquiera de los productos para tuberías de Victaulic.
- Use gafas, casco y calzado de seguridad.

Si no sigue estas instrucciones, existe riesgo de un accidente mortal o lesiones personales graves y daños materiales.

## 7.0 MATERIALES DE REFERENCIA

[I-900: Manual de Instalación y Montaje de Productos de HDPE](#)

[I-905.REUSE: Instrucciones de Reutilización del Acople Victaulic Estilo 905](#)

[IT-905: Etiqueta de Instalación del Estilo 905](#)

[IT-905.FS: Instrucciones de Instalación del Acople Style 905 con Empaquetadura Flush-Seal™](#)

[05.01: Guía de Selección de Empaquetaduras](#)

[19.09: Acople Estilo 908 para Tuberías de HDPE con Doble Ranura](#)

[19.10: Acople de Transición Estilo 907 de HDPE a Acero](#)

[19.11: Conexiones de Extremo Plano para HDPE](#)

[19.12: Adaptador de brida Estilo 904 de tubería de HDPE a tubería bridada](#)

[29.01: Términos y Condiciones/Garantía](#)

[I-ENDCAP: Instrucciones de instalación de tapones de cierre Victaulic](#)

### Responsabilidad del usuario en la selección y aptitud del producto

Cada usuario tiene la responsabilidad última de decidir sobre la idoneidad de los productos Victaulic para una aplicación particular de uso final, de acuerdo con las normas de la industria, las especificaciones del proyecto, los códigos de construcción aplicables y la normativa relacionada, así como las instrucciones de funcionamiento, mantenimiento, seguridad y advertencias de Victaulic. Ninguna indicación de este u otro documento, ni recomendación, sugerencia u opinión verbal de algún empleado de Victaulic, deberá interpretarse como que modifica, varía, anula o descarta alguna disposición de las condiciones de venta estándares de Victaulic Company, la guía de instalación o esta exención de responsabilidad.

### Derechos de propiedad intelectual

Ninguna declaración aquí contenida acerca del uso posible o sugerido de estos materiales, productos, servicios o diseños implica, de manera directa o por interpretación, la cesión de alguna licencia asociada a patentes o a derechos de propiedad intelectual de Victaulic o alguna de sus filiales o empresas afiliadas en lo que concierne al uso o diseño, ni constituye recomendación de uso de dichos materiales, productos, servicios o diseños de manera que vulnere cualquier otra patente o derecho de propiedad intelectual. Los términos "patentado" o "con patente en trámite" se refieren a patentes de diseño o utilidad o bien solicitudes de patentes para artículos y/o métodos que se usan en Estados Unidos y/u otros países.

### Nota

Este producto debería ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos se instalarán de acuerdo con las últimas instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseños y equipamiento estándar de los productos sin aviso y sin incurrir en obligación alguna.

### Instalación

Siempre debería consultar el Manual de Instalación Victaulic o las instrucciones de instalación del producto que está instalando. Con cada despacho de productos Victaulic se incluyen manuales que contienen datos completos sobre la instalación y el montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).

### Garantía

Consulte la sección Garantía de la Lista de precios vigente o contacte a Victaulic para más información.

### Marcas registradas

*Victaulic* y todas sus demás marcas son marcas comerciales o industriales registradas por Victaulic Company y/o sus entidades afiliadas en EE.UU. y/u otros países.